

Bluefin Pigmocryl NG G50

3205

Lac cu pigmenți pe bază de apă pentru **mobilier și amenajări interioare** pentru **uz industrial și comercial**

DESCRIEREA PRODUSULUI

Generalități

Lac cu pigmenți pe bază de apă, monocomponent pentru mobilă, cu uscare rapidă și rezistență mecanică și chimică bună. Produsul rezistent la creme și grăsimi (CFB) se caracterizează prin rezistență ridicată la lumină, putere bună de umplere și stabilitate bună pe suprafețe verticale.

Caracteristici speciale și standarde de testare

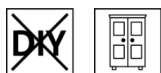


- **Produs ADLER green**
testate în funcție de 3 categorii: mediu, sănătate & siguranță și durata de viață. Vă rugăm să respectați și fișa tehnică privind sustenabilitatea.
- **ÖNORM A 1605-12 (suprafețe de mobilă)**
Determinarea rezistenței împotriva influențelor chimice: 1-C
Comportament la abraziune: 2-D (≥ 50 U)
Comportament la zgâriere: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Expunere la flacără: 5-B (suprafață de mobilă greu inflamabilă)
- **DIN 68861 (suprafețe mobilă)**
Partea 1: comportament la solicitare chimică: 1 C
Partea 2: comportament la solicitare prin abraziune: 2 D (> 50 până la ≤ 150 U)
Partea 4: comportament la zgâriere: 4 E ($> 0,5$ până la $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (reacție la foc)**
În combinație cu un substrat ignifug: ignifug, Q1, Tr 1
- **EN 13501-1 (reacție la foc)**
Confirmat prin certificat de testare extern
În combinație cu un substrat ignifug, de exemplu, materiale din clasa de rezistență la foc A1 sau A2: clasificare ca B-s1, d0. Pentru clasificarea reacției la foc se utilizează întotdeauna întreaga structură (placă suport / adeziv / furnir sau folie).
- **DIN 53160-1 și DIN 53160-2**
Rezistență la transpirație și salivă
- **ÖNORM EN 71-3**
Confirmat prin certificat de testare extern.
Siguranța jucăriilor, migrarea anumitor elemente (lipsa metalelor grele).
- **„descriere ecologică baubook”**
Criterii îndeplinite



- **Schema AgBB 2018/2021**
Atunci când este utilizat corespunzător în conformitate cu fișa tehnică, produsul îndeplinește cerințele schemei AgBB 2018/2021.
- **Regulamentul francez DEVL1104875A**
Marcarea materialelor de acoperire pentru construcții cu privire la emisiile de compuși poluanți volatili: A+

Domenii de aplicare

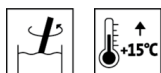


Pentru părți ușor solicitate/inferioare și cu solicitare normală ale zonei de locuit, cum ar fi dormitoare și camere de zi în mobilier și amenajări interioare.

Pentru structuri greu inflamabile.

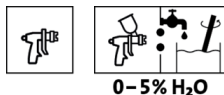
PRELUCRARE

Indicații privind prelucrarea



- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin +15 °C.
- Temperaturile semnificativ crescute și/ sau umiditatea scăzută a aerului accelerează uscarea, ceea ce poate avea un efect negativ asupra distribuirii și degazificării. În aceste cazuri, recomandăm adăugarea a până la 5 % Aqua-Fluid V (8052).
- Pentru suprafețele supuse uzurii intense (mese, scaune etc.), recomandăm în general lăcuirea cu Bluefin Top-Antiscratch (2960) (rezistență chimică - 1-B1 conform ÖNORM A 1605). ÖNORM A 1605-12 test 1 - de asemenea în culoarea RAL 9010 „Reinweiß” (alb pur)) sau Bluefin Resist (2963). Acest lucru permite obținerea unor suprafețe rezistente la urme în formă de cerc (rezistente la urme de metal) și foarte rezistente mecanic.
- La acoperirea ușilor de interior trebuie avut grijă să nu se utilizeze decât lacuri și vopsele acrilice compatibile cu profilurile de etanșare.
- La utilizarea unor canturi din plastic trebuie efectuat mereu un test de aderență pe structura planificată. Prin utilizarea ABS Kantenaktivator (8315000210), pe canturi din ABS se poate obține o îmbunătățire a aderenței.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul.
- Vă rugăm să respectați **ARL 150 – ghidul de lucru pentru lacuri pe bază de apă pentru mobilier.**

Tehnica de aplicare



0-5% H₂O

	Airless	Airless asistat de aer (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistol cu cupă
Duza de pulverizare Ø (mm)		0,23 - 0,33	2,0
Presiunea de injecție (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Aer de atomizare (bar)	-	1 - 2	-
Diluarea		-	Apă
Adăugarea diluantului (%)		-	0 - 5
Cantitatea de aplicare per aplicare (g/m ²)		120 - 200*	
Cantitatea totală de aplicare (g/m ²)		max. 450	

*suprafețe cu pori închiși: cca 130
 structură cu pori deschiși în nuanțe pastel și RAL 9010: cca 150 – 200
 structuri cu pori deschiși în culori solide: cca 120 – 150

Forma și calitatea suprafeței piesei de prelucrat, precum și tipul de aplicare influențează consumul efectiv. Valorile de consum exacte pot fi determinate numai printr-o aplicare de probă prealabilă.

Timp necesar de uscare

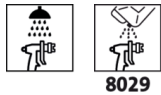


Se poate șlefui și revopsi cu Bluefin Pigmocryl NG G50 (3205) după:	cca 2 oră/e
Se poate revopsi de ex. cu Bluefin Top-Antiscratch (2960) sau Bluefin Resist (2963) după:	min. 12 ore max. 3 zile

Cifrele indicate sunt valori orientative. Uscarea depinde de substrat, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului și umiditatea relativă a aerului, presiunea la stivuire și condițiile de stivuire.

Temperaturile scăzute și/sau umiditatea ridicată a aerului pot prelungi timpul de uscare.

Curățarea aparatelor de lucru



Curățați cu apă imediat după utilizare.

Pentru îndepărtarea reziduurilor de produs uscate recomandăm Aqua-Cleaner (8029) (diluat 1:1 cu apă).

SUBSTRAT

Tipul de substrat

Lemn masiv, respectiv plăci de PAL sau materiale din fibre lemnoase adecvate pentru vopsirea cu putere de acoperire, furniruite sau acoperite cu folie de grund.

Calitatea suprafeței

Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon, rășină etc. și fără praf de lemn și trebuie verificat cu privire la pretabilitatea pentru aplicarea stratului de acoperire.

Pregătirea suprafeței

Șlefuirea lemnului:

Granulație 150 - 180

Plăci suport cu strat de acoperire din folie de grund:

Granulație 180 - 240

STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE

Grunduire

Pentru suprafețe de lac șlefuite cu pori închiși

Plăci de PAL sau MDF cu folie în funcție de cerințele de calitate (aspect plin, uniformitatea suprafeței) fără grund sau 1 x Bluefin Isospeed (3134) în nuanța de culoare corespunzătoare

Lemn masiv sau plăci de PAL furniruite cu furnir orb (de exemplu, fag):

2 x Bluefin Isospeed (3134) sau Aqua-Isospeed Thix (3119)

Plăci MDF:

2 - 3 x Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) sau Aqua-Isospeed Thix (3119) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) sau Alternativ: 1 x preizolat cu Bluefin Unistar (2965) și 2 x grunduit cu Bluefin Isospeed (3134)

Pentru șlefuirea suprafețelor lăcuite cu pori deschiși

Preizolare cu 150 - 200 g/m² Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) la

- tipurile de lemn cu tendință de curgere a rășinii (de ex. pin). de ex. pin)
- Tipuri de lemn cu componente din lemn coloranți hidrosolubili (de ex. frasin)

- Structuri în culoarea RAL 9010 „Alb pur” și în nuanțe pastelate
- Grunduirea cu 150 – 200 g/m² Bluefin Pigmocryl NG G50 (3205) este suficientă pentru obținerea unei culori solide.
- Uscare peste noapte la temperatura camerei.

Șlefuire intermediară



granulație 280 – 360
Evitați șlefuirea excesivă!
Îndepărtați praful de șlefuire.

Vopsire de acoperire

1 x Bluefin Pigmocryl NG G50 (3205)

CURĂȚAREA ȘI ÎNGRIJIREA

Curățarea și îngrijirea

Curățare cu Clean-Möbelreiniger (7202) și îngrijire cu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INDICAȚII PRIVIND COMANDA

Dimensiuni ale recipientelor

1 kg, 4 kg, 22 kg

Nuanțe/nivel al luciului



Culoare (culori) standard:

RAL9010 Reinweiß (3205009010)
RAL9016 Verkehrsweiß (3205009016)
Schwarz (3205500001)

Mai multe nuanțe de culoare pot fi amestecate cu ajutorul **sistemului de mixare culori ADLERMix de la ADLER**.

Sunt disponibile nuanțe de culori RAL, nuanțe de culori NCS, precum și nuanțe de culori speciale.

Produsul este disponibil în următoarele niveluri de luciu:

Bluefin Pigmocryl NG G05 (3200)
Bluefin Pigmocryl NG G10 (3201)
Bluefin Pigmocryl NG G20 (3202)
Bluefin Pigmocryl NG G30 (3203)
Bluefin Pigmocryl NG G40 (3204)
Bluefin Pigmocryl NG G50 (3205)

Vă rugăm să respectați **ARL 800 – ghidul de lucru pentru lucrările (inclusiv îngrijire și întreținere) cu aparatele de dozare ADLER Mix, Pur Mix și Color4You**.

Produse suplimentare

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Fluid V (8052)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aqua-Isospeed Thix (3119)
Bluefin Isospeed (3134)
Bluefin Resist (2963)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Bluefin Unistar (2965)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.

ALTE INDICAȚII**Perioada de valabilitate /
depozitare**

Cel puțin 1 Anul/Ani în recipiente originale închise.
A se depozita într-un loc răcoros, ferit de îngheț.

Date tehnice

Viscozitatea la livrare: 150 – 190 Secunde conform DIN 53211
(Pahar gradat 4 mm, 20 °C)

Indicații tehnice de siguranță

Produsul este pretabil numai pentru prelucrarea industrială și comercială.

Inhalarea aerosolilor de vopsea la aplicarea prin pulverizare trebuie evitată în general. Acest lucru se asigură prin utilizarea corespunzătoare a unei măști de protecție respiratorie (filtru combinat A2/P2).

Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa www.adler-lacke.com.