

Bluefin Pigmores 4in1 G50

3505

Hochwertiger, wasserbasierter Pigmentlack, direkt auf MDF einsetzbar, für den **Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe**

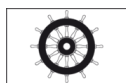
PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter 2K-Möbel-Pigmentlack für hochwertige Möbelloberflächen mit sehr guter Füllkraft und Schleifbarkeit, sehr guter chemischer und mechanischer Widerstandsfähigkeit, guter Ringtest-Beständigkeit sowie gutem Stand auf senkrechten Flächen. Das Produkt ist creme- und fettbeständig (CFB). Direkt auf MDF-Platten einsetzbar (nachstehende Informationen „MDF-Platten“ beachten!). Bluefin Pigmores 4in1 erfüllt die Funktionen von Isolierung, Füller, Farblack und Abspritzlack.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

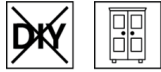
- **ÖNORM A 1605-12 (Möbelloberflächen)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbelloberfläche)
- **DIN 68861 (Möbelloberflächen)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ($> 1,0$ bis $\leq 1,5$ N)
- **EN 13501-1 (Brandverhalten)**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2: Einstufung als B-s1, d0. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **SOLAS 74/88 Kap. II-2**
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
Schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe.
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **"baubook ökologisch ausschreiben"**
Kriterien erfüllt





- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



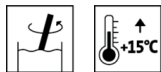
Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für die rationelle Lackierung von MDF-Platten im sogenannten „Lack-auf-Lack“-Verfahren: Mit 2 bis 3 Aufträgen von Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505) werden auf MDF-Platten füllige Oberflächen mit einer sehr guten Ringtest-Beständigkeit erreicht.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



10 Gew.-Teil(e) Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505)
1 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8452 (8452000210)

Aqua-Hardener 8452 (8452000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Beginn der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Topfzeit



5 Stunde(n)

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit. Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Bitte immer nur so viel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Auftragstechnik

	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	120 - 200*		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 450		

*geschlossenporige Flächen: ca. 130
 offenporiger Aufbau in Pastelltönen und RAL 9010: ca. 150 – 200
 offenporige Aufbauten in Volltönen ca. 120 – 150

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

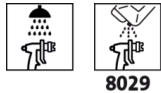
(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und Überlackierbar:	5 Stunde(n)
------------------------------	-------------

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten
 MDF-Platten

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung**Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:**



Folienschliff Körnung 220 - 240

MDF-Platten:

Reinigungs-/Glattschliff Körnung 180 - 220

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505) ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Grundlackschicht (z. B. mit Bluefin Top-Antiscratch (2960) vorisoliert werden.

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763) mit Vorisolierung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

BESCHICHTUNGSaufbau	
Grundierung	1 – 3 x Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505) je nach gewünschtem Untergrund und Fülle Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.
Zwischenschliff	Körnung 280 – 360 Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten! Durchschleifen vermeiden!
Decklackierung	1 x Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505)
REINIGUNG & PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	4 kg, 20 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Bluefin Pigmores 4in1 G50 (3505) & Farbtonnummer RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne sowie Sonderfarbtöne sind lieferbar. Das Produkt ist in verschiedenen Glanzgraden erhältlich.
Zusatzprodukte	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8452 (8452) Bluefin Top-Antiscratch (2960) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung 	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Kühl, aber frostfrei lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	Lieferviskosität: 70 – 80 Sekunden nach DIN 53211 (4 mm-Messbecher, 20 °C)
Sicherheitstechnische Angaben 	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet. Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.