

Scheda tecnica

Bluefin Pigmores Thx Ultra G06

3537

Smalto pregiato a base acqua, utilizzabile direttamente su MDF, per **mobili e arredamento interno per l'industria e le attività commerciali**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Smalto per mobili bicomponente a base acqua per superfici di mobili pregiate con elevato potere riempitivo e carteggiabilità, ottima resistenza chimica e meccanica, buona resistenza al test con anello ed eccellente tenuta in verticale. Il prodotto è resistente alle creme e ai grassi. Utilizzabile direttamente su pannelli MDF (fare attenzione alle informazioni sottostanti su "pannelli MDF"!). Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 svolge le funzioni di isolante, riempimento, smalto e vernice spray.

Caratteristiche particolari e norme



- ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**

Resistenza agli agenti chimici: 1-B1

Comportamento all' abrasione: 2-D (≥ 50 U)

Comportamento al graffio: 4-D ($\geq 1,0$ N)

Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)



- DIN 68861 (superfici di mobili)**

Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B

Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (50 fino a ≤ 150 U)

Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 D ($> 1,0$ fino a $\leq 1,5$ N)



- ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**

In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.



- DIN 53160-1 e DIN 53160-2**

Residenza al sudore e alla saliva.



- ÖNORM EN 71-3**

Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).



- Dichiarato nel baubook**

Il prodotto è dichiarato e convalidato.



- Regolamento francese DEVL1104875A**

Relativo alla marcatura dei prodotti verniciani edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.



Campi di applicazione

Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni sottoposti a forti sollecitazioni come, ad esempio, piani di tavoli e superfici d'appoggio di cucine e zone giorno, bagni, uffici, settore immobiliare, elementi frontali e superfici costantemente visibili, superfici di seduta come sedie/panche e superfici non costantemente visibili. Campi di utilizzo II – IV ai sensi ÖNORM A 1610-12.

Per la verniciatura efficiente di pannelli MDF con il cosiddetto processo "vernice su vernice": con 2-3 applicazioni di Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 (3537) si ottengono superfici piene su pannelli MDF con un'ottima resistenza al test con anello.

Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

LAVORAZIONE**Istruzioni di lavorazione**

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra ARL 150 - **Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua.**

Rapporto di miscela

8452 10%

100 Parte(i) in peso Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 (3537)
10 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8452 (8452000210)

Aqua-Hardener 8452 (8452000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione.

Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 (3537) può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Pot-Life

5 ora/e

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Metodo di applicazione

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)		0,23 - 0,33	2,0
Pressione spruzzo (bar)		100 - 120	2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Quantità da applicare per mano (g/m²)		120 - 200*	
Quantità di applicazione totale (g/m²)		max. 450	

*Superficie a poro chiuso: ca. 130

Ciclo di verniciatura a poro aperto in tonalità pastello e RAL 9010: ca. 150 –

200

Cicli di verniciatura a poro aperto in tinte forti ca. 120-150

Il prodotto è pronto all'uso.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Carteggiabile e sovraverniciabile:

ca. 5 ora/e

Per migliorare la tenuta della mano successiva si consiglia di lasciare essiccare a temperatura ambiente per tutta la notte.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto. L'essiccazione dipende dal supporto, dallo spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria, dall'umidità relativa, dalla pressione di accatastamento e dalle condizioni di accatastamento.

Pulizia degli utensili

8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Pannelli portanti rivestiti di pellicola

Pannelli MDF

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, ecc. e privo di polvere; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto**Pannelli portanti rivestiti di pellicola:**

carteggiatura della pellicola Grana 220-240

Pannelli MDF:

pulizia/carteggiatura grana 180 - 220

Su pannelli MDF di buona qualità e un'elevata densità relativa (ad esempio pannelli da 19 mm con una densità maggiore di 700 kg/m³), Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 (3537) può essere utilizzato direttamente senza preisolamento. I pannelli di qualità inferiore devono essere preisolati prima dell'applicazione del primo strato di fondo (ad esempio con Bluefin Top-Antiscratch (2960)).

Per l'applicazione negli impianti sanitari consigliamo in linea di principio l'uso di pannelli MDF resistenti all'umidità di tipo P3, P5 o P7 secondo la normativa austriaca ÖNORM EN 312 (precedentemente V100 secondo la norma DIN 68763) con preisolamento. Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

CICLO DI VERNICIATURA**Fondo**

1 - 3 x Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 3537, a secondo del supporto e del riempimento desiderato.

Essiccazione durante la notte a temperatura ambiente.

Carteggiatura intermedia

Grana 280 – 360

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.

Evitare di carteggiare in profondità fino al legno!

Finitura

1 x Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 (3537)

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulizia e manutenzione

Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202) e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

4 kg, 20 kg

Tonalità / gradi di brillantezza

Bluefin Pigment Thx Ultra G06 (3537) & codice della tonalità
Sono disponibili tonalità RAL, tonalità NCS e tonalità speciali.

Prodotti complementari

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8452 (8452)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio


Almeno 9 mese(i) in confezioni originariamente sigillate.

Al fresco, ma protetto dal gelo.

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 150 – 160 secondi secondo DIN 53211
(4 mm-misurino, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza


Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.