

Bluefin Rocketfill

3138

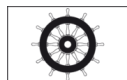
Wodorozcieńczalny podkład do mebli dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

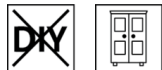
Wodorozcieńczalny 1-komponentowy podkład wypełniający do natrysku, charakteryzujący się bardzo dobrą zdolnością wypełniania, łatwością szlifowania oraz szybkim utwardzaniem, przeznaczony do kryjących systemów lakierów pigmentowanych. Można stosować bezpośrednio na płytach MDF o niskiej szorstkości włókien (patrz informacje poniżej dotyczące „płyt MDF”).

Szczególne właściwości i normy badań



- ADLER green**
 Produkty ADLER green są obiektywnie testowane i certyfikowane według trzech kategorii: Środowisko, Zdrowie i Bezpieczeństwo oraz Trwałość. Tylko produkty, które uzyskały pozytywny wynik we wszystkich tych obszarach, otrzymują oznakowanie zrównoważonego rozwoju, czyli logo ADLER green.
- EN 13501-1 (reakcja na ogień)**
 W połączeniu z trudnopalnym podłożem, jak np. tworzywa klasy palności A1 lub A2: B-s2, d0
 Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze bierze się pod uwagę całą kompozycję (płyta nośna / klej / okleina lub folia / kompozycja lakiernicza).
- SOLAS 74/88, Rozdz. II-2**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
 Trudno zapalny wyrób lakierniczy dla statków morskich.
- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
 Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Podkład do kryjących, pigmentowych kompozycji lakierniczych przeznaczony do mebli i elementów wyposażenia wnętrza.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

Obszar zastosowania zależy od sposobu stosowania produktu oraz wybranego lakieru nawierzchniowego.

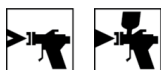
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Nie nadaje się do drewna zawierającego rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia, jak np. dąb lub jesion.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,0 - 2,2
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120	70 - 100	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Lepkość kubek 6 mm (s)		40	
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)		150 - 200	
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)		max. 500	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można nanosić kolejną warstwę	2 godz.
Można szlifować	ok. 2 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Schnięcie uzależnione jest na przykład od rodzaju drewna, kształtu detalu, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza, wilgotności względnej, ciśnienia układania i warunków układania w stosy.

Czyszczenie narzędzi




Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Taśmy transportowe i linie lakiernicze: Clean-Smart B&P (8015000210)

Mocno zabrudzone linie lakiernicze: Clean-Smart Gel (8060000210)

PODŁOŻE	
Rodzaj podłoża	Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową. Płyty MDF
Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od tłuszczu i wosku oraz od pyłu drzewnego. Na płytach MDF dobrej jakości i wysokiej gęstości objętościowej (np. płyty 19 mm, o gęstości większej niż 700 kg/m ³) można zastosować Bluefin Rocketfill (3138) bezpośrednio bez izolacji wstępnej. Płyty o niższej jakości muszą być przed naniesieniem pierwszej warstwy podkładu wypełniającego wstępnie zaizolowane, np. Bluefin Unistar (2965) Do zastosowań w sektorze sanitarnym zalecamy stosowanie odpornych na wilgoć płyt MDF typu P3, P5 lub P7 zgodnie z normą ÖNORM EN 312 (dawniej V100 zgodnie z normą DIN 68763) z izolacją wstępną. Odradzamy stosowanie na powierzchniach poziomych, które często są zalewane wodą, jak np. białe przy umywalkach.
Przygotowanie podłoża	Szlifowanie drewna: Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150 - 180 Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 100 - 150 Płyty nośne pokryte folią podkładową: szlifowanie folii Papierem o granulacji 180 - 240 Płyty MDF: szlifowanie czyszczące/na gładko papierem o granulacji 180 - 220
BUDOWA POWŁOKI	
Podkład	1 – 2 x Bluefin Rocketfill (3138)
Szlifowanie międzyoperacyjne	Granulacja papieru 240 – 360 Unikać przeszlifowań!
	
Lakierowanie nawierzchniowe	Pigmolux lub Bluefin Pigmocryl NG w różnych wersjach i w wybranym odcieniu barwy.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	25 kg Pozostałe wielkości opakowań na życzenie.
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): W10 Weiß, tönbar (3138000010)
Produkty dodatkowe	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Bluefin Unistar (2965) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060) Bluefin Pigmocryl NG (różne wersje) Pigmolux różne wersje

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: 2 000 – 2 500 mPas (Lepkościomierz Brookfielda 4/20 obr. na m./2 min/20 °C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl