

ARL 143 – Pracovní směrnice pro lakování skla Nábytkovými laky

Obsah

1	Lakování zadní strany skla s chráněnými hranami	1
1.1	Vhodný podklad	1
1.2	Příprava:	2
1.3	Všeobecné informace	2
1.4	Lakování skla rozpouštědlovými systémy - ADURO	2
1.5	Lakování skla vodou ředitelnými systémy - BLUEFIN	3
2	Vhodná lepidla pro lepení lakovaných skleněných ploch	4

S touto pracovní směrnicí dostáváte všechny potřebné informace pro optimální povrchovou úpravu, správné osazení, jakož i ošetřování a údržbu. V případě dalších dotazů je Vám k dispozici technický servis firmy ADLER (tel.: 00420 733 737 866, E-mail: info@adlercesko.cz).

Lakování skla při výrobě nábytku má zvláštní požadavky. Vzhledem k vysoké hladkosti povrchu tohoto materiálu je ztížena dlouhodobá adheze povrchové úpravy. Přidáním speciálních tužidel/zesíťovadel do vybraných standardních materiálů je dosaženo výrazně lepších odolností proti vlhkosti a zvýšení dlouhodobé přilnavosti.

1 Lakování zadní strany skla s chráněnými hranami

Směrnice pro lakování zadní strany skleněných dílců, jejichž okraje jsou chráněny před přímým stykem s vodou (např. konstrukce s dřevěným nebo kovovým rámem) a jejichž povrchová úprava není vystavena mechanickému namáhání. Konstrukce se nedoporučují do vlhkých prostor.

1.1 Vhodný podklad

Skla Float - doporučujeme lakovat tzv. Atmosférickou stranu skla
ESG bezpečnostní sklo, satinované sklo.

Jako barevně neutrální povrch doporučujeme sklo Optiwhite (bílé sklo).

1.2 Příprava:

- Vhodnou stranu skla určenou k lakování odmastěte mycím ředidlem 80077 nebo čistým acetone 95130.
- Vyčistěte pomocí Clean Glass Cleaner 7214 a poté vytřete do sucha.

1.3 Všeobecné informace

- Aplikace by měla být provedena rychle v jedné operaci, aby se co nejvíce zabránilo tvorbě mraků a rozstříkované mlhy.
- U odstínů s nižší krycí schopností, jako jsou čistě oranžové, žluté a červené tóny, doporučujeme lakovat dvakrát bez mezibroušení. Barvy na bázi rozpouštědel lze přelakovat během jednoho pracovního dne. U vodou ředitelných barev je třeba dodržet pauzu mezi vrstvami schnutí přes noc.
- Množství tužidla nebo sesítovače v níže uvedených směsích se vždy vztahuje na množství složky barvy, ne na množství směsi, pokud není uvedeno jinak.

Prosím, věnujte pozornost technickým listům k uvedeným produktům.

Vzhledem k tomu, že na trhu jsou k dispozici skla velmi rozdílných kvalit a povrchových vlastností, je třeba před zahájením vlastního lakování provést na původním skle zkušební nános se správně zvoleným systémem povrchové úpravy a přibližně po třech dnech schnutí při pokojové teplotě je třeba provést zkoušku přilnavosti.

1.4 Lakování skla rozpouštědlovými systémy - ADURO

- **Efekt matného skla:** Lakujte následujícím systémem:
Pigmotop G10 25361
+ 10 % PUR-Struktureffektpaste fein 90155 (pasta se strukturním efektem, jemná)
+ 20 % PUR-Hardener 8441 Vetro
+ ca. 10 % DD-Verdünner 8519 (ředidlo)
Doba zpracovatelnosti směsi: 8 hodin

Alternativně lze také použít následující směs:

Pigmotop G10 25361
+ 10 % PUR-Struktureffektpaste fein 90155 (pasta se strukturním efektem, jemná)
+ 5 % PigmoFix G 90699
+ 20 % PUR-Hardener 8419
+ ca. 10 % DD-Verdünner 8519 (ředidlo)
Doba zpracovatelnosti směsi: 8 hodin

Lak Pigmotop lze také barvit na požadovaný odstín pomocí Solva-Tint 9035. Přidejte 1 až 5 % do laku.

- **Krycí barevné lakování:** Aduro Pigmocolor
G50 2245 v požadovaném odstínu RAL nebo NCS
+ 20 % PUR-Hardener 8441 Vetro
+ ca. 20 % DD-Verdünner 8519 (ředidlo)
Doba zpracovatelnosti směsi: 8 hodin
Alternativně lze také použít následující směs:

Pigmopur G50 24005 ff v požadovaném odstínu RAL nebo NCS
+ 5 % PigmoFix G 90699
+ 20 % PUR-Hardener 8419
+ ca. 20 % DD-Verdünnern 8519 (ředidlo)
Doba zpracovatelnosti směsi: 8 hodin

1.5 Lakování skla vodou ředitelnými systémy - BLUEFIN

- **Efekt matného skla:** Lakujte následujícím systémem:

Bluefin Top Antiscratch 2960
+ 10 % Aquafix S 91201
+ 3 % Aqua-Crosslinker 8482 Vetro
+ 10% tužidla Aqua-Hardener 8451
Doba zpracovatelnosti směsi: 5 hodin

Lak Bluefin Aqua-Top Antiscratch 2960 lze také barvit na požadovaný odstín pomocí Aqua-Tint 9035. Přidejte 1 až 5 % do laku.

Krycí barevné lakování: Natřete následující směsí:

Bluefin Pigmocryl NG G50 3205 v požadovaném odstínu RAL nebo NCS
+ 3 % Aqua-Crosslinker 8482 Vetro
Doba zpracovatelnosti směsi: 48 hodin

Alternativně lze také použít následující směs:

Bluefin Pigmores 4in1 3500 ff v požadovaném odstínu RAL nebo NCS
+ 3 % Aqua-Crosslinker 8482 Vetro
+ 10 % Aqua-Hardener 8452
Doba zpracovatelnosti směsi: 3 hodiny

2 Vhodná lepidla pro lepení lakovaných skleněných ploch

Skleněné panely musí být lakovány minimálně 3 dny před lepením, z důvodu úplného vytvrzení lakového filmu, tak aby nedošlo k naleptání barvy nebo laku vlivem použitého lepidla.

Lepidlo by mělo mít vysokou přilnavost a trvalou elasticitu. Velmi tvrdá lepidla – jako jsou izokyanátová lepidla – mohou způsobit roztržení kvůli rozdílu v napětí mezi sklem a dřevem. To může způsobit odlepení vrstvy barvy a lepidla z lakovaného skla.

Zejména lepidla na bázi modifikovaných silanů vykazují vysokou přilnavost k lakovanému povrchu s dobrou elasticitou. Aby nedocházelo k optickému značení lepených ploch, doporučujeme použít transparentní lepidlo nebo lepidlo podobné barvě laku nebo podkladu.

Pro lepení lakovaných skel, jsou vhodná následující lepidla:

Název produktu	Výrobce / Distributor	Typ lepidla
Teroson MS 934	Fa. Henkel	silanem modifikované polymerní lepidlo
Permafix 1153	Fa. Permapack	Hybridní polymerní lepidlo modifikované silanem
All in One	Fa. Grewi	silanem modifikované polymerní lepidlo
Dichtkleber 640	Fa. Ramsauer	silanem modifikované polymerní lepidlo
Spiegelkleber 660	Fa. Ramsauer	Hybridní polymerní lepidlo modifikované silanem
Adheseal	Fa. Innotec	silanem modifikované polymerní lepidlo
Klebt und dichtet Top	Fa. Würth	Hybridní polymerní lepidlo modifikované silanem

Uvedená lepidla nejsou produkty společnosti ADLER; jakékoli změny produktu nám nebudou oznámeny a mohou ovlivnit výsledek. **Proveďte, prosím, test přilnavosti a snášenlivosti!** Při použití jiných než výše uvedených lepidel doporučujeme ověřit jejich vhodnost provedením zkušební aplikace.

Prosím, věnujte pozornost technickým listům k uvedeným lepidlům.